

I Plast 60

ELEKTOSVAŘOVACÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA



Popis

Polyvalentní svářečka elektrotvarovek s výstupním napětím 8 – 48 V. Svářečka je dodávána s optickým scannerem pro čtení čárových kódů a umožňuje zadávání svařovacích parametrů buď čtením čárového kódu, nebo ručně (zadání svařovacího času a napětí). Je vybavena čidlem okolní teploty pro přizpůsobení optimálního svařovacího času. Svářečka je určena pro svařování PE a PP elektrotvarovek s připojovacími konektory 4,0 a 4,7 mm. Během celého svařovacího cyklu svářečka monitoruje elektrické parametry (napětí, proud a odpor) s četností 4x za vteřinu s tolerancí méně než +/- 1,5%. Svými pokročilými technickými vlastnostmi umožňuje správné fungování i při napojení na elektrocentrály vybavenými jak mechanickými tak i elektronickými systémy řízení výstupního napětí.

Protokoly o svaru lze snadno přenášet pomocí USB portu.

Svářečka je dodávána včetně paměťového USB disku, přepravního vaku a uživatelského návodu.

Rozsah použití

Elektrotvarovky Plastitalia do \varnothing max. 400 mm

Elektrotvarovky ostatních výrobců dle hodnot uvedených v tabulce technických dat.

I Plast 60

ELEKTOSVAŘOVACÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA



| Technická data | |
|--------------------------------|--|
| Rozsah dimenzí | 20 – 400 mm (tvarovky PLASTITALIA) |
| Materiál elektrotvarovek | PE /PEX / PP/PP-R |
| Zadání svařovacích parametrů | Scanner / ručně |
| Vstupní napětí | 230 V AC(180 – 265 V) |
| Vstupní proud | 16 A |
| Vstupní frekvence | 50 Hz (40 – 70 Hz) |
| Vstupní svařovací napětí | 8 – 48 V AC |
| Kontinuální svařování při 20°C | 100 % = 50 A ; 60 % = 70 A ; 30 % = 90 A |
| Max. výstupní proud | 100 A (elektronické omezení) |
| Nominální výkon | 2500 W |
| Pracovní teplota | -10 °C + 50°C |
| Stupeň el. krytí | IP54 |
| Hmotnost (včetně kabelů) | 18,5 kg |
| Napájecí kabel | Délka 3 m (vidlice schuko16 A) |
| Svařovací kabely | Délka 3 m |
| Svařovací konektory | Univerzální adaptéry (4,0 a 4,7 mm) |
| Displej | Podsvícený , rozlišení 128x64 bodů |
| Ovládací prvky | Membránová tlačítka |

| Kontrolované parametry | |
|------------------------|---|
| Vstup | Napětí / výkon / frekvence |
| Výstup | Napětí / odpor/ kontakt / zkrat / proud |
| Ostatní | Software / pracovní teplota /servis |
| Chybová hlášení | Text /akustický signál |

| Paměť | |
|------------------|-----------|
| Počet protokolů | 7500 |
| Rozhraní | USB |
| Formát protokolů | CSV a TXT |

I Plast 60

ELEKTOSVAŘOVACÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA



| Údaje v protokolu | |
|-------------------|--|
| Svařovací data | Napětí / proud / nominální a skutečný svařovací čas / mód / odpr / chybná hlášení |
| Data tvarovky | Údaje o tvarovce / údaje z čárového kódu (ISO13950) / typ / velikost (Ø), výrobce |
| Svářečka | Výrobní číslo / inventární číslo / datum posledního servisu |
| Svářeč | Čárový kód (ISO 12176-3) <ul style="list-style-type: none">• Identifikace• Ruční nastavení• Konfigurace systému |

| Funkce zpětné sledovatelnosti | |
|---|---|
| Číslo zakázky | Max. 40 znaků (alfanumerických) pomocí čárového kódu |
| Kód svářeče | ISO 12176-3 |
| Povětrnostní podmínky | DVS 2207/2208 |
| Čárový kód svařovacích parametrů | ISO 13950 |
| Zpětná sledovatelnost elektrotvarovky | ISO 12176/4 |
| Kód zpětné sledovatelnosti první trubky | ISO 12176/4 |
| Kód zpětné sledovatelnosti druhé trubky | ISO 12176/4 |
| Kód zpětné sledovatelnosti třetí trubky | ISO 12176/5 |

